

# WAKOL EP 219 Spoiwo żywiczne epoksydowe do jastrychu

## Informacje techniczne

### Zastosowanie

Dwuskładnikowy środek wiążący na bazie żywicy epoksydowej w systemie z WAKOL S 25 Piasek ekspandowany do wytwarzania jastrychów z żywicy epoksydowej

- Napraw i renowacji uszkodzeń jastrychu
- Wykonywania jastrychów podkładowych (grubość jastrychu co najmniej 15 mm)
- Wykonywania jastrychów na warstwie rozdzielającej (grubość jastrychu co najmniej 25 mm)
- Wykonywania jastrychów na warstwie izolującej (grubość jastrychu co najmniej 25 mm)

w pomieszczeniach.

### Szczególne właściwości



1)



2)



3)

- Nie zawiera wody
- bezrozpuszczalnikowy według definicji TRGS 610

1) Produkty na bazie żywic epoksydowych, właściwości CMR, uczulające, o niskiej zawartości rozpuszczalników lub całkowicie stałe

2) Przystosowany do ogrzewania podłogowego

3) Przystosowany pod meble na kółkach

### Dane techniczne

Skład materiałowy:	Żywica epoksydowa, utwardzacz
Proporcje mieszania:	2,84 kg składnik A + 0,36 kg składnik B zmieszane z dodatkiem 25 kg WAKOL S 25 Piasek ekspandowany
Czas stosowania:	ok. 60 min dla zmieszanej zaprawy
Możliwość chodzenia:	po 12 godz.
Gotowość do układania:	po 24 godz.
Okres składowania:	12 miesięcy

Klasyfikacja wg EN 13813: SR-B2, w połączeniu z WAKOL S 25 Piasek ekspandowany do SR-C35-F13

Nakładanie (szpachla zębata) i zużycie<sup>4)</sup>

Kielnia ok. 2,1 kg/m<sup>2</sup>/cm WAKOL EP 219 Środek wiążący do jastrychów z 16 kg/m<sup>2</sup>/cm  
Packa WAKOL S 25 Piasek ekspandowany

4) Zużycie uzależnione jest od struktury klejonej okładziny oraz chłonności podłoża.

## Podłoże

Podłoża muszą być trwale suche, mocne, równe, pozbawione pęknięć, zanieczyszczeń i substancji utrudniających klejenie. Warstwy oddzielające należy usunąć za pomocą odpowiednich środków mechanicznych.

Do wykonywania prac związanych z wylewaniem jastrychu zastosowanie mają odpowiednie normy i instrukcje. Warstwy izolujące muszą być dopuszczone do stosowania pod jastrychami, a ich ściśliwość musi być < 2 mm.

W przypadku prac naprawczych należy pokryć krawędzie starego jastrychu wymieszanym WAKOL EP 219 Spoiwo żywiczne epoksydowe do jastrychu (bez piasku) i nałożyć świeżą zaprawę. Alternatywnie strefy te należy żywicować lub pokryć np. WAKOL AR 116 Mata naprawcza. Szczeliny dylatacyjne muszą zostać przejęte do wykładziny wierzchniej.

## Aplikacja

Otworzyć pojemnik i wyjąć pojemnik z utwardzaczem. Otworzyć pokrywę pojemnika z utwardzaczem i wprowadzić całą zawartość do dolnej części pojemnika kombi (żywica). Dokładnie wymieszać WAKOL EP 219 Spoiwo żywiczne epoksydowe do jastrychu przez 1-2 min, np. za pomocą WAKOL Mieszadło dwuskrzydłowe, aż do uzyskania jednorodnego materiału bez smug.

Wsypać WAKOL S 25 Piasek ekspandowany do pojemnika do mieszania i w ciągu 5 min dodać wymieszany WAKOL EP 219 Spoiwo żywiczne epoksydowe do jastrychu Intensywnie mieszać piasek i środek wiążący za pomocą mieszadła spiralnego aż do uzyskania jednorodnej zaprawy.

Zaprawę o konsystencji „wilgotnej ziemi” można następnie rozprowadzić i wyrównać za pomocą łat wyrównujących i pac do jastrychu oraz ręcznie zagęścić. Po świeżej powierzchni nie wolno chodzić. Użycie wygładzarek skrzydełkowych lub talerzowych nie jest możliwe.

Pozostałości środka wiążącego na narzędziach można usunąć wodą, gdy są świeże.

Parkiet można przykleić bezpośrednio wszystkimi klejami MS lub PU firmy Wakol  
Szpachlowanie można wykonać za pomocą wszystkich mas szpachlowych firmy Wakol bezpośrednio na jastrychu z żywicy epoksydowej.

## Ważne wskazówki

Nie stosować poniżej +15 °C temperatury podłoża i +18 °C temperatury w pomieszczeniu. Wilgotność powietrza w pomieszczeniu powinna zawierać się w przedziale od 40 % do 65 %, maksymalnie do 75 %. Wszystkie podane wielkości bazują na temperaturze otoczenia ok. 20 °C i 50 % względnej wilgotności powietrza. Wszystkie materiały do układania parkietów i podłóg, które przechowywane są w niskich temperaturach należy wcześniej ogrzać w ogrzewanym pomieszczeniu.

Można stosować inne piaski, o ile zostały one wysuszone termicznie i charakteryzują się krzywą przesiewu do 2 mm (0,1 – 2,0 mm) lub do 3 mm (0,1 – 3,0 mm). Zastosowanie innych piasków może prowadzić do zmiany właściwości przetwarzania i właściwości technicznych (np. wytrzymałości).

Gwarantujemy stałą wysoką jakość naszych produktów. Wszystkie informacje oparte są na badaniach oraz wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Różnorodność stosowanych materiałów i odmienne warunki pracy, na które nie mamy wpływu, wykluczają roszczenia związane z podanymi informacjami. Dlatego też zalecamy przeprowadzenie odpowiedniej ilości prób własnych względnie serii pilotażowej. Należy przestrzegać zaleceń producentów stosowanych okładzin oraz aktualnie obowiązujących norm i kart informacji technicznych. W przypadku dalszych pytań nasz dział techniczny jest do Państwa dyspozycji.

Karty informacji technicznych dostępne są na stronie [www.wakol.com](http://www.wakol.com).

Niniejsza karta informacji technicznych z 12.07.2024 anuluje poprzednie karty.